

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://motovario.nt-rt.ru/> || [mvt@nt-rt.ru](mailto:mvt@nt-rt.ru)

## ЧЕРВЯЧНЫЙ МОТОР-РЕДУКТОР NMRV-P 075



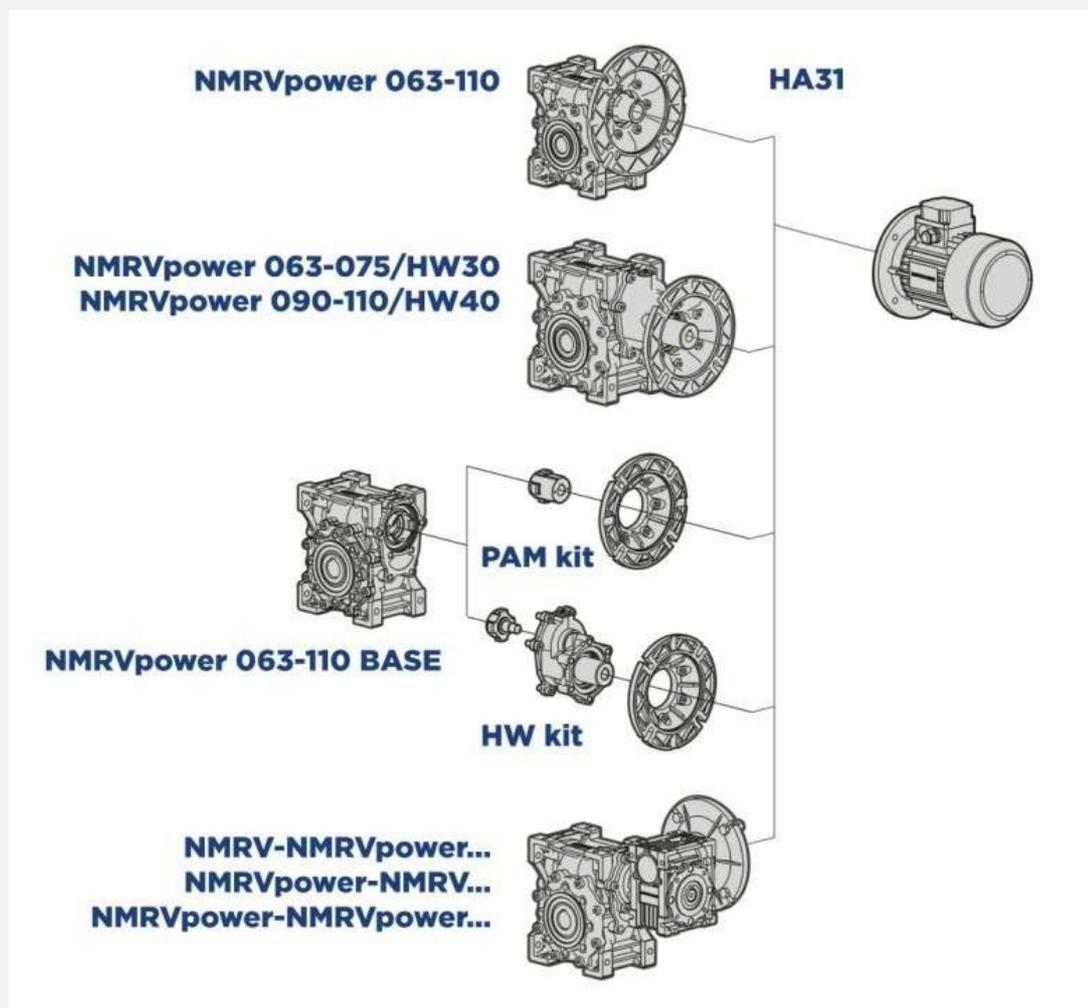
NMRV-P 075 это не только обновленный дизайн, но и важные конструктивные особенности, изменение которых повлияло и на удобство монтажа редуктора, и на удобство обслуживания, увеличило срок службы и КПД редуктора.

## Преимущества мотор-редуктора NMRV-P 075

- Новый дизайн корпуса;
- Червячное колесо на основе никель-бронзового сплава;
- Усиленные подшипники;
- Цилиндрическая предварительная ступень с разным передаточным числом.
- Более высокий КПД
- Червячное колесо изготавливается с применением никель-бронзового сплава.
- Минимально возможный вес корпуса
- Эффективность теплоотвода

# Технические характеристики мотор-редуктора NMRV-P 075

## Модульность



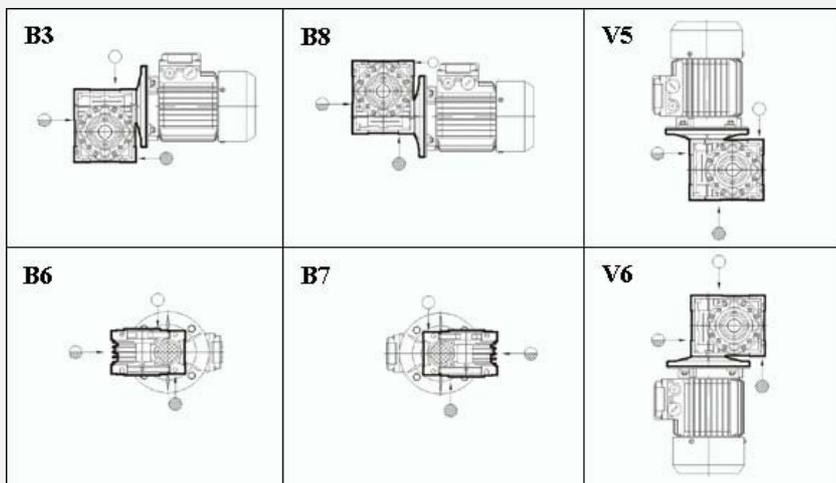
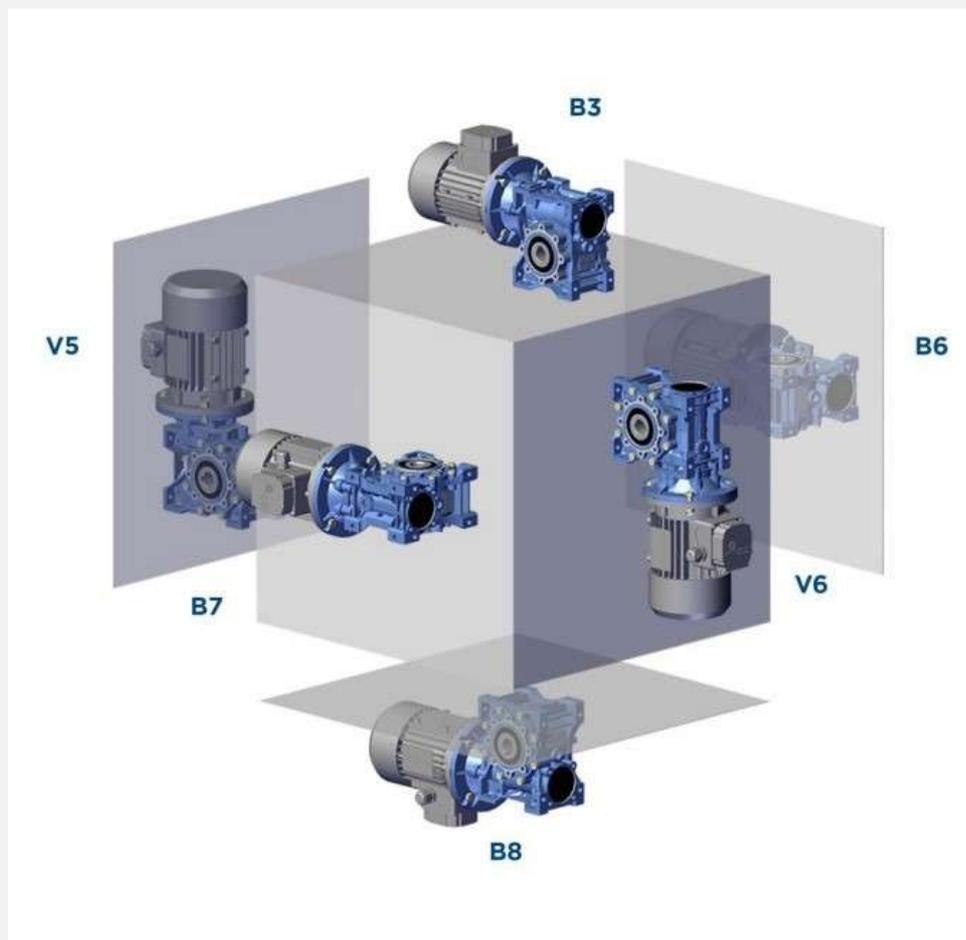
\*NMRVpower=NMRV-P - червячный мотор-редуктор

## Монтажные позиции мотор-редуктора NMRV-P 075

При установке редуктора необходимо учитывать следующие рекомендации:

- Проверить правильность направления вращения выходного вала редуктора перед подключением редуктора к оборудованию.
- В случае длительного хранения редуктора (4-6 месяцев), если сальник не был погружен в смазку внутри устройства, рекомендуется сменить сальник, поскольку резина может приклеиться к валу или потерять необходимую эластичность.
- По возможности следует защищать редуктор от воздействия солнечных лучей и непогоды.
- Убедиться в достаточном потоке воздуха от вентилятора, необходимом для охлаждения двигателя.

- При температуре окружающей среды  $< -5^{\circ}\text{C}$  или  $> +40^{\circ}\text{C}$  необходимо проконсультироваться с Технической службой.
- Различные детали (шкивы, шестерни, муфты, валы и проч.) должны устанавливаться на пустотелых или сплошных валах по специальным резьбовым отверстиям или с помощью иных методов крепления, которые гарантируют надежность эксплуатации без риска повреждения подшипников или иных деталей. Контактные поверхности необходимо смазывать для предотвращения заклинивания или окисления.
- Окрасочное покрытие не должно наноситься на резиновые детали и отверстия вентиляционных заглушек, если таковые имеются.
- Для изделий с масляными пробками закрытая пробка, используемая при транспортировке, должна быть заменена специальной вентиляционной заглушкой.
- Проверить уровень смазки по указателю, если такой предусмотрен.
- Пуск должен осуществляться плавно, не следует сразу подводить полную нагрузку.
- Если рядом с двигателем находятся предметы или материалы, которые могут быть повреждены при разбрызгивании масла, следует установить специальную защиту.

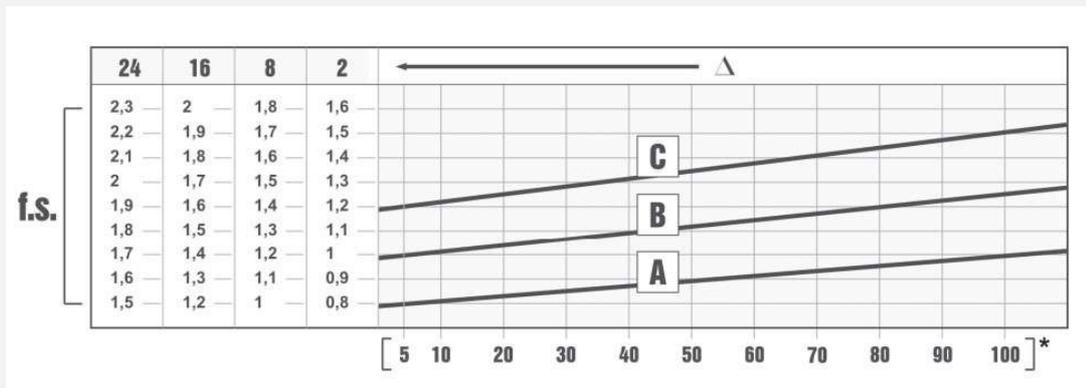


Исполнение

	J	d(j6)	K	m	b1	t1
NMRV-P 075	90	24	50	M8	8	27

	d(h6)	T	T1	L1	Z	Z1	m	b1	t1
NMRV-P 063	25	50	53.5	112	173	219	M10	8	28

#### Сервис-фактор



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.  
 Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день (Δ)
- частоту пусков: запусков/час (\*)

#### НАГРУЗКА:

А - равномерная  $f_a \leq 0.3$   
 В - средние колебания  $f_a \leq 3$  С - сильные колебания  $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m,$$

где  $J_e$  (кгм<sup>2</sup>) момент сниженной инерции внешней нагрузки на ведущем валу  
 $J_m$  (кгм<sup>2</sup>) момент инерции двигателя При  $f_a > 10$  необходимо обратиться в техническую службу.

**А** - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

**В** - Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резьбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

**С** - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарношлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

#### Радиальная нагрузка на выходной вал

M (Нм) Крутящий момент на валу

D (мм) Диаметр элемента трансмиссии, установленного на валу

Fr (N) Значение максимально допустимой радиальной нагрузки Fr1-Fr2 (см.соответствующие таблицы)

fz = 1,1 ведущая шестерня

1,4 звездочка

1,7 v-шкив

2,5 плоский шкив

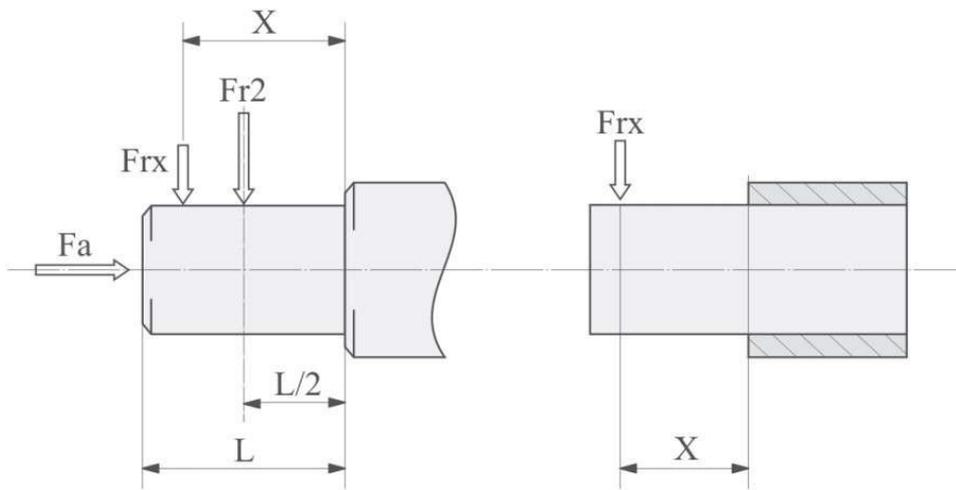
Если результирующая радиальная нагрузка не прикладывается к центральной оси вала, необходимо отрегулировать допустимую радиальную нагрузку Fr1-2 по следующей формуле:

a , b = Значения, указанные в таблице на странице 8 - 9

x = расстояние от точки приложения нагрузки до заплечика вала

Если результирующая радиальная нагрузка не прикладывается к центральной оси вала, необходимо отрегулировать допустимую радиальную нагрузку Fr2 по следующей формуле:

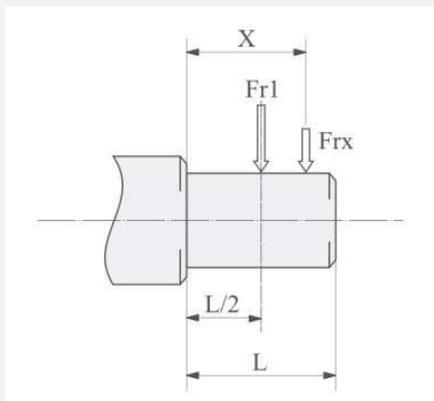
$$Fr_x = \frac{Fr_2 \cdot a}{(b + x)}$$



NMRV-P		075
a		131
b		101
Fr2 max(**J)		7380

(\*\*Fr2) Макс.допустимое значение на редукторе; проверить максимально допустимое значение по таблице производительности.

#### Радиальная нагрузка на ведущий вал



Если результирующая радиальная нагрузка не прикладывается к центральной оси вала, необходимо отрегулировать допустимую радиальную нагрузку Fr1 по следующей формуле:

$$Fr_x = \frac{Fr_1 \cdot a}{(b + x)}$$

NMRV-P		075
a		192
b		167
Fr1 max(")		980

(\*\*Fr1) Макс.допустимое значение на редукторе; проверить максимально допустимое значение по таблице производительности.

#### Момент инерции

Следующие показатели являются ориентировочными и относятся к редуктору с входом PAM. Эти значения относятся к максимальному моменту инерции.

NMRV-P	J*1E-4 [Kg*m2]
075	4,4

Смазка



## NMRV-P - Угловой зазор

Данные значения могут определяться на выходном валу, когда ведущий вал не вращается. При применении с управляемым или уменьшенным зубчатым зацеплением необходимо связаться с технической службой

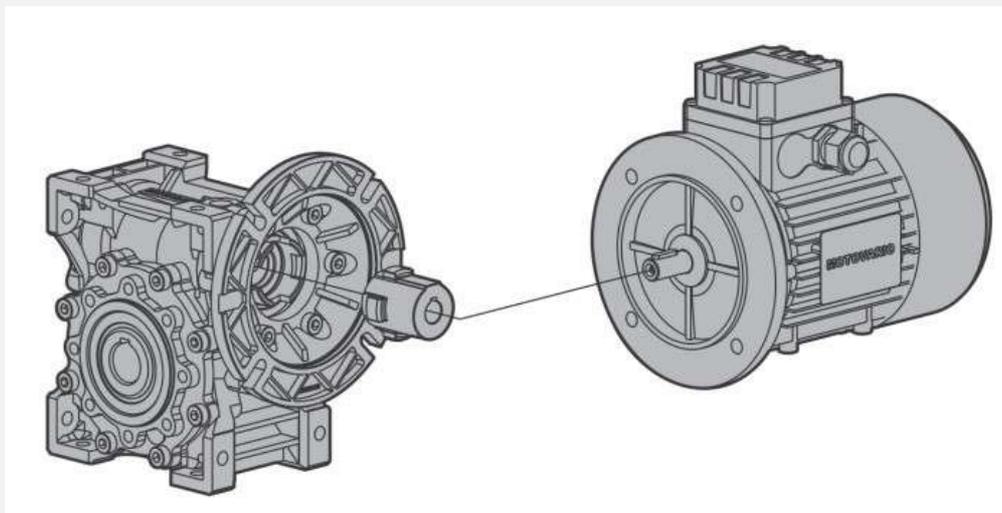
### NMRV-P 075

18' -24'

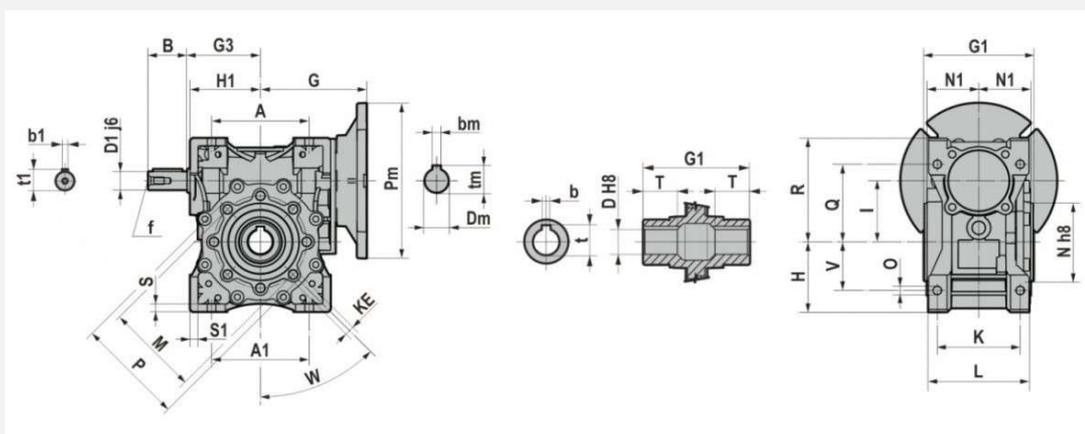
#### Подключение к электродвигателю с фланцем PAM для мотор-редуктора NMRV-P 075

При поставке устройства без двигателя необходимо для обеспечения правильной установки электродвигателя следовать следующим рекомендациям.

1. Убедитесь, что допуски вала двигателя и фланца соответствуют стандартным значениям IEC.
2. Аккуратно очистите вал, втулку и поверхность фланца, удалив остатки краски и грязи.
3. Проверить установку шпонки и допуски, а затем установить муфту на вал двигателя (см. рисунок), не прилагая чрезмерных усилий и пользуясь по мере необходимости подходящими инструментами, чтобы не повредить вал и подшипники. Поместить двигатель на редуктор так, чтобы соединительный элемент находился на одной линии с муфтой. Необходимо всегда придерживаться рекомендаций и принципов хорошей практики во избежание повреждений двигателя и подшипников. Призматическая шпонка двигателя без регулировки.



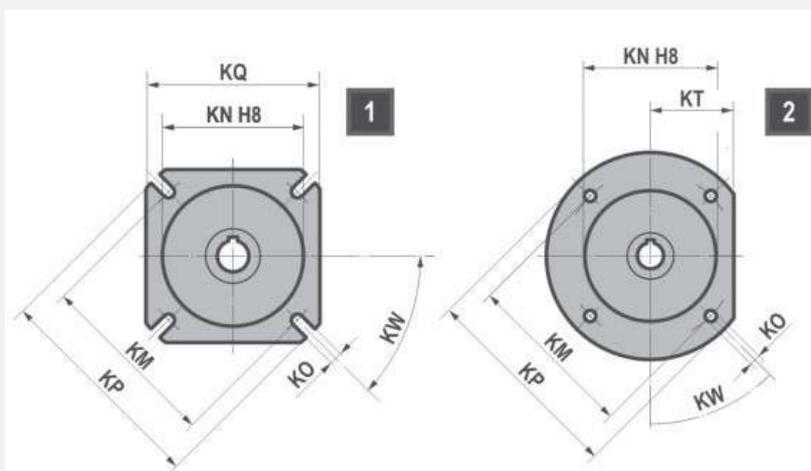
## NMRV-P 075 габаритные и присоединительные размеры

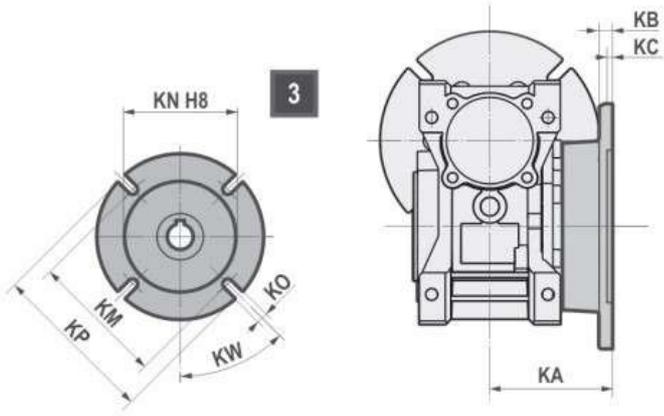


### NMRV-P 075

<b>A</b>	120
<b>A1</b>	120
<b>B</b>	50
<b>D</b>	28 (30) (32) (35)

D1	24
G	126,5
G1	120
G3	90
H	86
H1	89
I	75
K	90-95
KE	M8*14n°8
L	112
M	115
N	95
N1	57
O	11
P	131
Q	93
R	123
S	10
S1	13
T	40
V	60
w	45°
b	8 (8) (10) (10)
t	31,3 (33,3) (35,3) (38,3)
b1	8
t1	27
f	M8
-Kg	9

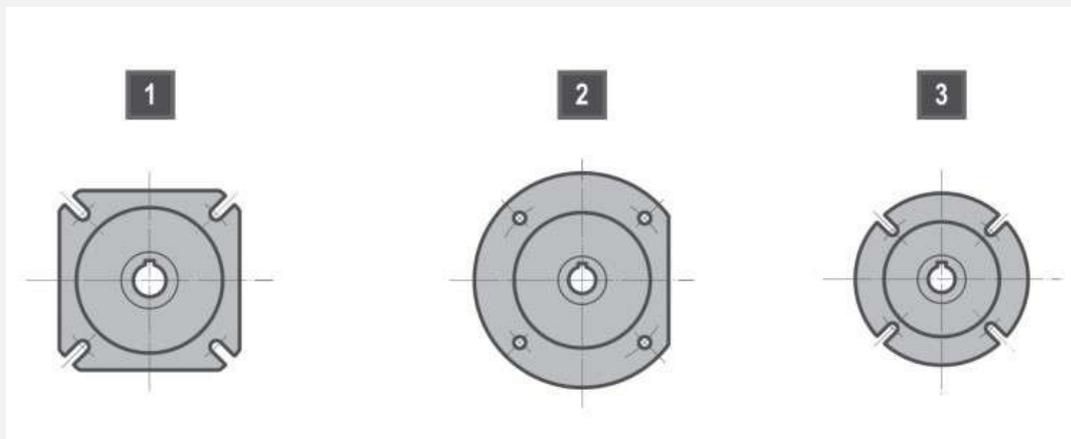




**NMRV-P 075**

FA	KA	111
	KB	13
	KC	6
	KN	130
	KM	165
	KO	14 (n°4)
	KP	200
	KQ	170
	KW	45°
FB	KA	90
	KB	13
	KC	6
	KN	110
	KM	130
	KO	11 (n°4)
	KP	160
	KQ	
	KT	
KW	45°	
FC	KA	-
	KB	-
	KC	-
	KN	-
	KM	-
	KO	-
	KP	-
	KT	-
	KW	-
FD	KA	-
	KB	-
	KC	-
	KN	-
	KM	-
	KO	-
	KP	-
	KQ	-
	KT	-
KW	-	

FE	KA	-
	KB	-
	KC	-
	KN	-
	KM	-
	KO	-
	KP	-
	KW	-



NMRV-P 075	
FA	1
FB	3
FC	-
FD	-
FE	-

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Оренбург (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://motovario.nt-rt.ru/> || [mvt@nt-rt.ru](mailto:mvt@nt-rt.ru)